

C-SERIE

Spindelhubgetriebe *Screw jacks*



Die neuen klassischen NEFF Hochleistungs-Spindelhubgetriebe der C-Serie folgen den Anschlussmaßen der auf dem Markt befindlichen klassischen Hubgetriebebauarten. Sie sind technisch robust und flexibel in der Anwendung. Vorteile für den Anwender ergeben sich neben der getrennten Spindelschmierung, die sogar während des laufenden Betriebs erfolgen kann, durch längere Einschalt Dauern und die Lebensdauerschmierung der Getriebeeinheit. Im Standardprogramm sind verschiedene Spindeltypen und -steigungen frei wählbar. Auf Anfrage sind Sonderausführungen, Sondergrößen und spezielle Materialien möglich.

The new High-performance NEFF Classic product line of the C-Series goes along with the connection dimensions of the classic screw jack systems which are already on the market placed. They are technically robust and flexible in terms of application. Advantages for users are besides the separated lubrication systems – relubrication even possible during operation – longer duty cycles and lubrication for life under normal circumstances. Within the standard programm it is possible to chose different screw types and grades. In additon to the catalogue standards new drive solutions for customized projects can be produced on request.

C-Serie im Detail *C-Series in detail*

Verzahnung *Toothing*

Die speziellen Hochleistungsverzahnungen steigern den Wirkungsgrad. Für Anwendungen mit höherer Leistung und Einschaltdauer.

The special high performance toothing increase the efficiency. For applications with higher power and duty cycle.

Spindelschmierung *Spindle lubrication*

Die integrierte Schmierbohrung ermöglicht das Nachschmieren des Gewindetriebes bei laufendem Betrieb.

The integrated lubrication bore allows relubrication of the screw drive during operation.

Anbindung *Connection*

Einfacher Anbau für Motorglocke und Zubehör durch standardmäßig vorhandene Gewindebohrungen im Gehäuse.

Easy assembly for motor adapter and accessories through standard threaded holes in the housing.

Lebensdauerschmierung *Lifetime lubrication*

Optimierte Fettschmierung der Verzahnung. Lebenslang wartungsfrei und komplett getrennt von der Spindelschmierung.

Optimized grease lubrication of the toothing. Maintenance-free for life and completely separate from the spindle lubrication.

Getriebegehäuse *Gearbox housing*

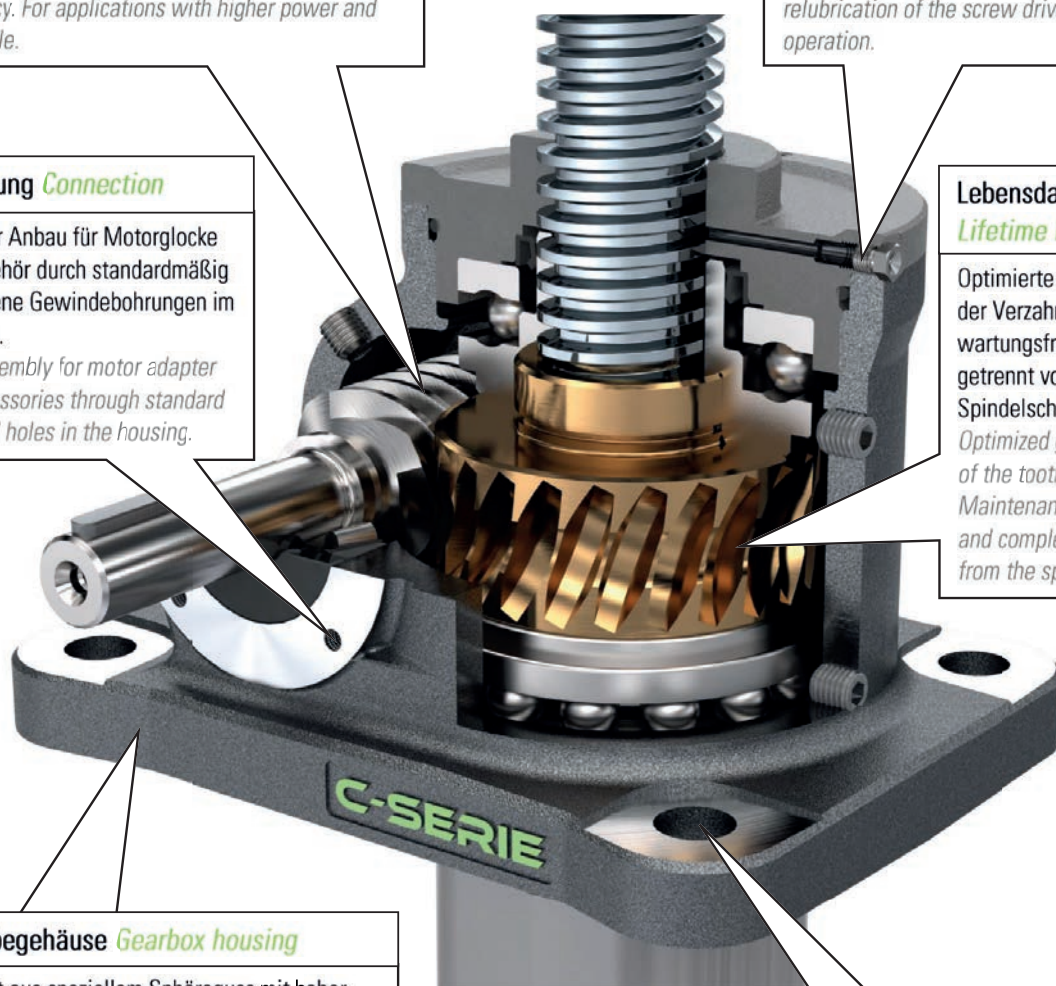
Gefertigt aus speziellem Sphäroguss mit hoher Bruchdehnung setzt das neue Gehäusedesign Akzente. Standardmäßig mit einer widerstandsfähigen und kratzfesten Beschichtung geliefert, einsatzfähig auch in rauher Umgebung. Edelstahlversionen auf Anfrage.

Manufactured from special cast iron with high stress factors, the new housing design sets accents. Supplied as standard with a durable and scratch-resistant coating, suitable for use even in harsh environments. Stainless steel versions on request.

Befestigung *Mounting*

Standardisierte Anschlußmaße ermöglichen den Austausch mit auf dem Markt bestehenden Systemen.

The connection dimensions of the classic worm gear screw jacks already on the market were taken into account during development.



Technische Daten *Technical data*

Spindelhubgetriebe C3 mit Trapez- und Kugelgewindespindel *Screw jacks C3 with trapezoidal and ball screws*

| Spindelausführung <i>screw design</i> | | Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i> | | Kugelgewinde <i>ball screw</i> | | | | | |
|--|-----------------------|---|---------|--------------------------------|------|------|------|------|--|
| Durchmesser und Steigung [mm] / <i>diameter and pitch [mm]</i> | | 30x6 | 30x12P6 | 2505 | 2510 | 2520 | 2525 | 2550 | |
| Maximale stat. Hubkraft [kN] / <i>max. static force [kN]</i> ⁽¹⁾ | | 30 | 30 | 20 | 25 | 20 | 30 | 15 | |
| Übersetzung <i>ratio</i> ⁽²⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 6 | | | | | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 24 | | | | | | | |
| Getriebewirkungsgrad <i>gear efficiency [%]</i> ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 75 | | | | | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 55 | | | | | | | |
| Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i> | Übers. <i>ratio</i> H | 1 | 2 | 0,83 | 1,66 | 3,33 | 4,15 | 8,33 | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 0,25 | 0,5 | 0,21 | 0,42 | 0,83 | 1,04 | 2,08 | |
| Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i> ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 30 | 43 | 68 | | | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 22 | 31 | 50 | | | | | |
| Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i> | | 5,7 | | | 6,7 | | | | |
| Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> / 100 mm Spindel <i>screw</i> | | 1,14 | | | | | | | |
| Max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm] <i>maximum drive torque at the drive shaft [Nm]</i> ⁽⁴⁾ | | 47 | | | | | | | |

Spindelhubgetriebe C5 mit Trapez- und Kugelgewindespindel *Screw jacks C5 with trapezoidal and ball screws*

| Spindelausführung <i>screw design</i> | | Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i> | | Kugelgewinde <i>ball screw</i> | | | | |
|---|-----------------------|---|---------|--------------------------------|------|------|------|--|
| Durchmesser und Steigung [mm] <i>diameter and pitch [mm]</i> | | 40x7 | 40x14P7 | 3210 | 3220 | 3240 | 3260 | |
| Maximale stat. Hubkraft [kN] <i>mx. static force [kN]</i> ⁽¹⁾ | | 50 | 50 | 50 | 50 | 20 | 30 | |
| Übersetzung <i>ratio</i> ⁽²⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 6 | | | | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 24 | | | | | | |
| Getriebewirkungsgrad [%] <i>gear efficiency [%]</i> ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 75 | | | | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 55 | | | | | | |
| Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i> | Übers. <i>ratio</i> H | 1,17 | 2,33 | 1,67 | 3,33 | 6,67 | 10 | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 0,29 | 0,58 | 0,42 | 0,83 | 1,67 | 2,5 | |
| Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i> ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 28 | 40 | 68 | | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 20 | 29 | 50 | | | | |
| Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i> | | 12,5 | | | 14,5 | | | |
| Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> 100 mm Spindel <i>screw</i> | | 1,67 | | | | | | |
| Max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle <i>maximum drive torque at the drive shaft [Nm]</i> ⁽⁴⁾ | | 94 | | | | | | |

⁽¹⁾ Abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer, etc. *dependent on stroke speed, duty cycle, etc.*

⁽²⁾ H = hohe Verfahrgeschwindigkeit *high stroke speed*
L = niedrige Verfahrgeschwindigkeit *low stroke speed*

⁽³⁾ Die angegebenen Wirkungsgrade gelten im Drehzahlbereich von 500-1500 min⁻¹ *the specified efficiency values are valid within a speed range of 500 - 1500 min⁻¹*

⁽⁴⁾ Als max. Durchtriebsdrehmoment in Hubanlagen zulässig *as maximum drive torque in screw jack systems allowed*

Getriebschmierung: NEFF Grease 000 (Fließfett) *gear greasing: NEFF Grease 000 (fluid grease)*

Schmierung Trapezgewindespindel: Neff Grease 2 *greasing trapezoidal screw: NEFF Grease 2*

Schmierung Kugelgewindespindel: Neff Grease 2/3 *greasing ball screw: NEFF Grease 2/3*

Gehäusewerkstoff: Sphäroguss *gear housing material: spheroidal graphite*

Technische Daten *Technical data*

Spindelhubgetriebe C15 mit Trapez- und Kugelgewindespindel *Screw jacks C15 with trapezoidal and ball screws*

| Spindelausführung <i>screw design</i> | | Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i> | | Kugelgewinde <i>ball screw</i> | |
|--|-----------------------|---|----------|-----------------------------------|------|
| Durchmesser und Steigung <i>diameter and pitch</i> [mm] | | 60x12 | 60x24P12 | 5010 | 5020 |
| Maximale stat. Hubkraft <i>max. lifting force</i> [kN] ⁽¹⁾ | | 150 | 150 | 100 | 100 |
| Übersetzung <i>ratio</i> ⁽²⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 8 | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 24 | | | |
| Getriebewirkungsgrad <i>gear efficiency</i> [%] ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 73 | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 58 | | | |
| Hub pro Umdrehung der Antriebswelle <i>stroke per turn of the drive shaft</i> [mm] | Übers. <i>ratio</i> H | 1,5 | 3 | 1,25 | 2,5 |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 0,5 | 1 | 0,42 | 0,83 |
| Gesamtwirkungsgrad <i>efficiency</i> [%] ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 29 | 41 | 65 | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 23 | 33 | 52 | |
| Gewicht ohne Hub <i>weight without stroke</i> [kg] | | 27,4 | | 27,5 | |
| Gewicht <i>weight</i> 100 mm Spindel <i>screw</i> [kg] | | 1,8 | | 1,35 | |
| Max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle <i>maximum drive torque</i> [Nm] ⁽⁴⁾ | | 195 | | | |

Spindelhubgetriebe C20 mit Trapez- und Kugelgewindespindel *Screw jacks C20 with trapezoidal and ball screws*

| Spindelausführung <i>screw design</i> | | Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i> | | Kugelgewinde <i>ball screw</i> | |
|--|-----------------------|---|----------|-----------------------------------|------|
| Durchmesser und Steigung <i>diameter and pitch</i> [mm] | | 70x12 | 70x24P12 | 5010 | 5020 |
| Maximale stat. Hubkraft <i>max. lifting force</i> [kN] ⁽¹⁾ | | 200 | 200 | 150 | 150 |
| Übersetzung <i>ratio</i> ⁽²⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 8 | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 24 | | | |
| Getriebewirkungsgrad <i>gear efficiency</i> [%] ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 73 | | | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 58 | | | |
| Hub pro Umdrehung der Antriebswelle <i>stroke per turn of the drive shaft</i> [mm] | Übers. <i>ratio</i> H | 1,5 | 3 | 1,25 | 2,5 |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 0,5 | 1 | 0,42 | 0,83 |
| Gesamtwirkungsgrad <i>efficiency</i> [%] ⁽³⁾ | Übers. <i>ratio</i> H | 29 | 41 | 65 | |
| | Übers. <i>ratio</i> L | 23 | 33 | 52 | |
| Gewicht ohne Hub <i>weight without stroke</i> [kg] | | 44 | | 43,5 | |
| Gewicht <i>weight</i> 100 mm Spindel <i>screw</i> [kg] | | 2,52 | | 1,35 | |
| Max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle <i>maximum drive torque</i> [Nm] ⁽⁴⁾ | | 285 | | | |

⁽¹⁾ Abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer, etc. *dependent on stroke speed, duty cycle, etc.*

⁽²⁾ H = hohe Verfahrgeschwindigkeit *high stroke speed*

L = niedrige Verfahrgeschwindigkeit *low stroke speed*

⁽³⁾ Die angegebenen Wirkungsgrade gelten im Drehzahlbereich von 500-1500min⁻¹ *the specified efficiency values are valid within a speed range of 500 - 1500min⁻¹*

⁽⁴⁾ Als max. Durchtriebsdrehmoment in Hubanlagen zulässig *as maximum drive torque in screw jack systems allowed*

Getriebschmierung: NEFF Grease 000 (Fließfett) *gear greasing: NEFF Grease 000 (fluid grease)*

Schmierung Trapezgewindespindel: Neff Grease 2 *greasing trapezoidal screw: NEFF Grease 2*

Schmierung Kugelgewindespindel: Neff Grease 2/3 *greasing ball screw: NEFF Grease 2/3*

Gehäusewerkstoff: Sphäroguss / *gear housing material: spheroidal graphite*

Leistungstabellen *Performance tables*

C3 mit Trapezgewindespindel Tr30x6

C3 with Trapezoidal screw Tr30x6

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=30 [kN] | | | | F=20 [kN] | | | | F=15 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,5 | 0,38 | 15,8 | 2,48 | 5,4 | 0,85 | 10,5 | 1,65 | 3,6 | 0,56 | 7,9 | 1,24 | 2,7 | 0,42 |
| 1000 | 1 | 0,25 | 15,8 | 1,65 | 5,4 | 0,56 | 10,5 | 1,10 | 3,6 | 0,38 | 7,9 | 0,83 | 2,7 | 0,28 |
| 500 | 0,5 | 0,13 | 15,8 | 0,83 | 5,4 | 0,28 | 10,5 | 0,55 | 3,6 | 0,19 | 7,9 | 0,41 | 2,7 | 0,14 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=10 [kN] | | | | F=5 [kN] | | | | F=2,5 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|----------|------|------|------|------------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,5 | 0,38 | 5,3 | 0,83 | 1,8 | 0,28 | 2,6 | 0,41 | 0,9 | 0,14 | 1,3 | 0,21 | 0,4 | 0,07 |
| 1000 | 1 | 0,25 | 5,3 | 0,55 | 1,8 | 0,19 | 2,6 | 0,28 | 0,9 | 0,09 | 1,3 | 0,14 | 0,4 | 0,05 |
| 500 | 0,5 | 0,13 | 5,3 | 0,28 | 1,8 | 0,09 | 2,6 | 0,14 | 0,9 | 0,05 | 1,3 | 0,07 | 0,4 | 0,02 |

C3 mit Trapezgewindespindel Tr30x12P6

C3 with Trapezoidal screw Tr30x12P6

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=30 [kN] | | | | F=20 [kN] | | | | F=15 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 3,0 | 0,75 | 22,4 | 3,51 | 7,6 | 1,20 | 14,9 | 2,34 | 5,1 | 0,80 | 11,2 | 1,76 | 3,8 | 0,60 |
| 1000 | 2,0 | 0,50 | 22,4 | 2,34 | 7,6 | 0,80 | 14,9 | 1,56 | 5,1 | 0,53 | 11,2 | 1,17 | 3,8 | 0,40 |
| 500 | 1,0 | 0,25 | 22,4 | 1,17 | 7,6 | 0,40 | 14,9 | 0,78 | 5,1 | 0,27 | 11,2 | 0,59 | 3,8 | 0,20 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=10 [kN] | | | | F=5 [kN] | | | | F=2,5 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|----------|------|------|------|------------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 3,0 | 0,75 | 7,5 | 1,17 | 2,5 | 0,40 | 3,7 | 0,59 | 1,3 | 0,20 | 1,9 | 0,29 | 0,6 | 0,10 |
| 1000 | 2,0 | 0,50 | 7,5 | 0,78 | 2,5 | 0,27 | 3,7 | 0,39 | 1,3 | 0,13 | 1,9 | 0,20 | 0,6 | 0,07 |
| 500 | 1,0 | 0,25 | 7,5 | 0,39 | 2,5 | 0,13 | 3,7 | 0,20 | 1,3 | 0,07 | 1,9 | 0,10 | 0,6 | 0,03 |

C3 mit Kugelgewindespindel 2510

C3 with Ball screw 2510

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=25 [kN] | | | | F=20 [kN] | | | | F=15 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,5 | 0,63 | 9,8 | 1,54 | 3,3 | 0,53 | 7,9 | 1,23 | 2,7 | 0,42 | 5,9 | 0,93 | 2,0 | 0,32 |
| 1000 | 1,67 | 0,42 | 9,8 | 1,03 | 3,3 | 0,35 | 7,9 | 0,82 | 2,7 | 0,28 | 5,9 | 0,62 | 2,0 | 0,21 |
| 500 | 0,83 | 0,21 | 9,8 | 0,51 | 3,3 | 0,18 | 7,9 | 0,41 | 2,7 | 0,14 | 5,9 | 0,31 | 2,0 | 0,11 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=10 [kN] | | | | F=5 [kN] | | | | F=2,5 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|----------|------|------|------|------------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,5 | 0,63 | 3,9 | 0,62 | 1,3 | 0,21 | 2,0 | 0,31 | 0,7 | 0,11 | 1,0 | 0,15 | 0,3 | 0,05 |
| 1000 | 1,67 | 0,42 | 3,9 | 0,41 | 1,3 | 0,14 | 2,0 | 0,21 | 0,7 | 0,07 | 1,0 | 0,10 | 0,3 | 0,04 |
| 500 | 0,83 | 0,21 | 3,9 | 0,21 | 1,3 | 0,07 | 2,0 | 0,10 | 0,7 | 0,04 | 1,0 | 0,05 | 0,3 | 0,02 |

Legende *Legend:*

Einschaltdauer 10-20% *duty cycle 10-20%*
 Einschaltdauer < 10% *duty cycle < 10%*
 Nur statisch zulässig *only for static load*

Hinweise *Details:*

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- Höhere Einschalt Dauern und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- Bis 3.000min⁻¹ mit NEFF Öl 320 möglich *up to 3000⁻¹ speed with NEFF OIL 320 possible*

Leistungstabellen *Performance tables*

C5 mit Trapezgewindespindel Tr40x7 C5 with Trapezoidal screw Tr40x7

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=50 [kN] | | | | F=40 [kN] | | | | F=30 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|-----|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | | | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,75 | 0,44 | 33,6 | 5,27 | 11,4 | 1,8 | 26,9 | 4,22 | 9,2 | 1,44 | 20,1 | 3,16 | 6,9 | 1,08 |
| 1000 | 1,17 | 0,29 | 33,6 | 3,52 | 11,4 | 1,2 | 26,9 | 2,81 | 9,2 | 0,96 | 20,1 | 2,11 | 6,9 | 0,72 |
| 500 | 0,58 | 0,15 | 33,6 | 1,76 | 11,4 | 0,6 | 26,9 | 1,41 | 9,2 | 0,48 | 20,1 | 1,05 | 6,9 | 0,36 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=20 [kN] | | | | F=10 [kN] | | | | F=5 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | | | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,75 | 0,44 | 13,4 | 2,11 | 4,6 | 0,72 | 5,3 | 1,05 | 2,3 | 0,36 | 3,4 | 0,53 | 1,1 | 0,18 |
| 1000 | 1,17 | 0,29 | 13,4 | 1,41 | 4,6 | 0,48 | 5,3 | 0,70 | 2,3 | 0,24 | 3,4 | 0,35 | 1,1 | 0,12 |
| 500 | 0,58 | 0,15 | 13,4 | 0,70 | 4,6 | 0,24 | 5,3 | 0,35 | 2,3 | 0,12 | 3,4 | 0,18 | 1,1 | 0,06 |

C5 mit Trapezgewindespindel Tr40x14P7 C5 with Trapezoidal screw Tr40x14P7

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=50 [kN] | | | | F=40 [kN] | | | | F=30 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | | | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 3,5 | 0,88 | 46,3 | 7,28 | 15,8 | 2,48 | 37,1 | 5,82 | 12,6 | 1,98 | 27,8 | 4,37 | 9,5 | 1,49 |
| 1000 | 2,33 | 0,58 | 46,3 | 4,85 | 15,8 | 1,65 | 37,1 | 3,88 | 12,6 | 1,32 | 27,8 | 2,91 | 9,5 | 0,99 |
| 500 | 1,67 | 0,29 | 46,3 | 2,43 | 15,8 | 0,83 | 37,1 | 1,94 | 12,6 | 0,66 | 27,8 | 1,46 | 9,5 | 0,50 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=20 [kN] | | | | F=10 [kN] | | | | F=5 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | | | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 3,5 | 0,88 | 18,5 | 2,91 | 6,3 | 0,99 | 9,3 | 1,46 | 3,2 | 0,50 | 4,6 | 0,73 | 1,6 | 0,25 |
| 1000 | 2,33 | 0,58 | 18,5 | 1,94 | 6,3 | 0,66 | 9,3 | 0,97 | 3,2 | 0,33 | 4,6 | 0,49 | 1,6 | 0,17 |
| 500 | 1,67 | 0,29 | 18,5 | 0,97 | 6,3 | 0,33 | 9,3 | 0,49 | 3,2 | 0,17 | 4,6 | 0,24 | 1,6 | 0,08 |

C5 mit Kugelgewindespindel 3210 C5 with Ball screw 3210

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=50 [kN] | | | | F=40 [kN] | | | | F=30 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | | | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,5 | 0,63 | 19,6 | 3,09 | 6,7 | 1,05 | 15,7 | 2,47 | 5,4 | 0,84 | 11,8 | 1,85 | 4,0 | 0,63 |
| 1000 | 1,67 | 0,42 | 19,6 | 2,06 | 6,7 | 0,70 | 15,7 | 1,65 | 5,4 | 0,56 | 11,8 | 1,23 | 4,0 | 0,42 |
| 500 | 0,83 | 0,21 | 19,6 | 1,03 | 6,7 | 0,35 | 15,7 | 0,82 | 5,4 | 0,28 | 11,8 | 0,62 | 4,0 | 0,21 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=20 [kN] | | | | F=10 [kN] | | | | F=5 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|----------|------|------|------|
| | | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | | 6:1 | | 24:1 | |
| | | | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,5 | 0,63 | 7,9 | 1,23 | 2,7 | 0,42 | 3,9 | 0,62 | 1,3 | 0,21 | 2,0 | 0,31 | 0,7 | 0,11 |
| 1000 | 1,67 | 0,42 | 7,9 | 0,82 | 2,7 | 0,28 | 3,9 | 0,41 | 1,3 | 0,14 | 2,0 | 0,21 | 0,7 | 0,07 |
| 500 | 0,83 | 0,21 | 7,9 | 0,41 | 2,7 | 0,14 | 3,9 | 0,21 | 1,3 | 0,07 | 2,0 | 0,10 | 0,7 | 0,04 |

Legende *Legend:*

Einschaltdauer 10-20% *duty cycle 10-20%*
 Einschaltdauer < 10% *duty cycle < 10%*
 Nur statisch zulässig *only for static load*

Hinweise *Details:*

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- Höhere Einschaltzeiten und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- Bis 3.000min⁻¹ mit NEFF Öl 320 möglich *up to 3000⁻¹ speed with NEFF OIL 320 possible*

Leistungstabellen *Performance tables*

C15 mit Trapezgewindespindel Tr60x12

C15 with Trapezoidal screw Tr60x12

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=150 [kN] | | | | F=100 [kN] | | | | F=80 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|------------|-------|------|------|------------|-------|------|------|-----------|-------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,25 | 0,75 | 121,7 | 19,12 | 51,1 | 8,02 | 81,1 | 12,75 | 34,0 | 5,35 | 64,9 | 10,20 | 27,2 | 4,28 |
| 1000 | 1,50 | 0,5 | 121,7 | 12,75 | 51,1 | 5,35 | 81,1 | 8,50 | 34,0 | 3,56 | 64,9 | 6,80 | 27,2 | 2,85 |
| 500 | 0,75 | 0,25 | 121,7 | 6,37 | 51,1 | 2,67 | 81,1 | 4,25 | 34,0 | 1,78 | 64,9 | 3,40 | 27,2 | 1,43 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=60 [kN] | | | | F=40 [kN] | | | | F=20 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,25 | 0,75 | 48,7 | 7,65 | 20,4 | 3,21 | 32,5 | 5,10 | 13,6 | 2,14 | 16,2 | 2,55 | 6,8 | 1,07 |
| 1000 | 1,50 | 0,50 | 48,7 | 5,10 | 20,4 | 2,14 | 32,5 | 3,40 | 13,6 | 1,43 | 16,2 | 1,70 | 6,8 | 0,71 |
| 500 | 0,75 | 0,25 | 48,7 | 2,55 | 20,4 | 1,07 | 32,5 | 1,70 | 13,6 | 0,71 | 16,2 | 0,85 | 6,8 | 0,36 |

C15 mit Trapezgewindespindel Tr60x24P12

C15 with Trapezoidal screw Tr60x24P12

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=150 [kN] | | | | F=100 [kN] | | | | F=80 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|------------|-------|------|-------|------------|-------|------|------|-----------|-------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 4,50 | 1,50 | 172,4 | 27,08 | 72,3 | 11,36 | 114,9 | 18,05 | 48,2 | 7,57 | 92,0 | 14,44 | 38,6 | 6,06 |
| 1000 | 3,00 | 1,00 | 172,4 | 18,05 | 72,3 | 7,57 | 114,9 | 12,04 | 48,2 | 5,05 | 92,0 | 9,63 | 38,6 | 4,04 |
| 500 | 1,50 | 0,50 | 172,4 | 9,03 | 72,3 | 3,79 | 114,9 | 6,02 | 48,2 | 2,52 | 92,0 | 4,81 | 38,6 | 2,02 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=60 [kN] | | | | F=40 [kN] | | | | F=20 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|-------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 4,50 | 1,50 | 69,0 | 10,83 | 28,9 | 4,54 | 46,0 | 7,22 | 19,3 | 3,03 | 23,0 | 3,61 | 9,6 | 1,51 |
| 1000 | 3,00 | 1,00 | 69,0 | 7,22 | 28,9 | 3,03 | 46,0 | 4,81 | 19,3 | 2,02 | 23,0 | 2,41 | 9,6 | 1,01 |
| 500 | 1,50 | 0,50 | 69,0 | 3,61 | 28,9 | 1,51 | 46,0 | 2,41 | 19,3 | 1,01 | 23,0 | 1,20 | 9,6 | 0,50 |

C15 mit Kugelgewindespindel 5010

C15 with Ball screw 5010

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=100 [kN] | | | | F=60 [kN] | | | | F=50 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|------------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,88 | 0,63 | 30,3 | 4,76 | 12,7 | 2,00 | 18,2 | 2,85 | 7,6 | 1,20 | 15,1 | 2,38 | 6,4 | 1,00 |
| 1000 | 1,25 | 0,42 | 30,3 | 3,17 | 12,7 | 1,33 | 18,2 | 1,90 | 7,6 | 0,80 | 15,1 | 1,59 | 6,4 | 0,67 |
| 500 | 0,63 | 0,21 | 30,3 | 1,59 | 12,7 | 0,67 | 18,2 | 0,95 | 7,6 | 0,40 | 15,1 | 0,79 | 6,4 | 0,33 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=40 [kN] | | | | F=30 [kN] | | | | F=20 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,88 | 0,63 | 12,1 | 1,90 | 5,1 | 0,80 | 9,1 | 1,43 | 3,8 | 0,60 | 6,1 | 0,95 | 2,5 | 0,40 |
| 1000 | 1,25 | 0,42 | 12,1 | 1,27 | 5,1 | 0,53 | 9,1 | 0,95 | 3,8 | 0,40 | 6,1 | 0,63 | 2,5 | 0,27 |
| 500 | 0,63 | 0,21 | 12,1 | 0,63 | 5,1 | 0,27 | 9,1 | 0,48 | 3,8 | 0,20 | 6,1 | 0,32 | 2,5 | 0,13 |

Legende *Legend:*

Einschaltdauer 10-20% *duty cycle 10-20%*

Einschaltdauer < 10% *duty cycle < 10%*

Nur statisch zulässig *only for static load*

Hinweise *Details:*

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- Höhere Einschaltzeiten und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- Bis 3.000 min⁻¹ mit NEFF Öl 320 möglich *up to 3000¹ speed with NEFF OIL 320 possible*

Leistungstabellen *Performance tables*

C20 mit Trapezgewindespindel Tr70x12

C20 with Trapezoidal screw Tr70x12

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=200 [kN] | | | | F=150 [kN] | | | | F=100 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|------------|-------|------|-------|------------|-------|------|------|------------|-------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,25 | 0,75 | 180,0 | 28,27 | 75,5 | 11,86 | 135,0 | 21,20 | 56,6 | 8,90 | 90,0 | 14,13 | 37,8 | 5,93 |
| 1000 | 1,50 | 0,50 | 180,0 | 18,85 | 75,5 | 7,91 | 135,0 | 14,13 | 56,6 | 5,93 | 90,0 | 9,42 | 37,8 | 3,95 |
| 500 | 0,75 | 0,25 | 180,0 | 9,42 | 75,5 | 3,95 | 135,0 | 7,07 | 56,6 | 2,97 | 90,0 | 4,71 | 37,8 | 1,98 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=75 [kN] | | | | F=50 [kN] | | | | F=25 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|-------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 2,25 | 0,75 | 67,5 | 10,60 | 28,3 | 4,45 | 45,0 | 7,07 | 18,9 | 2,97 | 22,5 | 3,53 | 9,4 | 1,48 |
| 1000 | 1,50 | 0,50 | 67,5 | 7,07 | 28,3 | 2,97 | 45,0 | 4,71 | 18,9 | 1,98 | 22,5 | 2,36 | 9,4 | 0,99 |
| 500 | 0,75 | 0,25 | 67,5 | 3,53 | 28,3 | 1,48 | 45,0 | 2,36 | 18,9 | 0,99 | 22,5 | 1,18 | 9,4 | 0,49 |

C20 mit Trapezgewindespindel Tr70x24P12

C20 with Trapezoidal screw Tr70x24P12

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=200 [kN] | | | | F=150 [kN] | | | | F=100 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|------------|-------|-------|-------|------------|-------|------|-------|------------|-------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 4,50 | 1,50 | 247,3 | 38,85 | 103,8 | 16,30 | 185,5 | 29,14 | 77,8 | 12,22 | 123,7 | 19,42 | 51,9 | 8,15 |
| 1000 | 3,00 | 1,00 | 247,3 | 25,90 | 103,8 | 10,87 | 185,5 | 19,42 | 77,8 | 8,15 | 123,7 | 12,95 | 51,9 | 5,43 |
| 500 | 1,50 | 0,50 | 247,3 | 12,95 | 103,8 | 5,43 | 185,5 | 9,71 | 77,8 | 4,07 | 123,7 | 6,47 | 51,9 | 2,72 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=75 [kN] | | | | F=50 [kN] | | | | F=25 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|-------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 4,50 | 1,50 | 92,7 | 14,57 | 38,9 | 6,11 | 61,8 | 9,71 | 25,9 | 4,07 | 30,9 | 4,86 | 13,0 | 2,04 |
| 1000 | 3,00 | 1,00 | 92,7 | 9,71 | 38,9 | 4,07 | 61,8 | 6,47 | 25,9 | 2,72 | 30,9 | 3,24 | 13,0 | 1,36 |
| 500 | 1,50 | 0,50 | 92,7 | 4,86 | 38,9 | 2,04 | 61,8 | 3,24 | 25,9 | 1,36 | 30,9 | 1,62 | 13,0 | 0,68 |

C20 mit Kugelgewindespindel 5010

C20 with Ball screw 5010

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=150 [kN] | | | | F=120 [kN] | | | | F=100 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|------------|------|------|------|------------|------|------|------|------------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,88 | 0,63 | 45,4 | 7,13 | 19,1 | 2,99 | 36,3 | 5,71 | 15,2 | 2,39 | 30,3 | 4,76 | 12,7 | 2,00 |
| 1000 | 1,25 | 0,42 | 45,4 | 4,76 | 19,1 | 2,00 | 36,3 | 3,80 | 15,2 | 1,60 | 30,3 | 3,17 | 12,7 | 1,33 |
| 500 | 0,63 | 0,21 | 45,4 | 2,38 | 19,1 | 1,00 | 36,3 | 1,90 | 15,2 | 0,80 | 30,3 | 1,59 | 12,7 | 0,67 |

| n [1/min] | Hubgeschw. stroke speed [m/min] | | F=75 [kN] | | | | F=50 [kN] | | | | F=25 [kN] | | | |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | | 8:1 | | 24:1 | |
| | H | L | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW | Nm | kW |
| 1500 | 1,88 | 0,63 | 22,7 | 3,57 | 9,5 | 1,50 | 15,1 | 2,38 | 6,4 | 1,00 | 7,6 | 1,19 | 3,2 | 0,50 |
| 1000 | 1,25 | 0,42 | 22,7 | 2,38 | 9,5 | 1,00 | 15,1 | 1,59 | 6,4 | 0,67 | 7,6 | 0,79 | 3,2 | 0,33 |
| 500 | 0,63 | 0,21 | 22,7 | 1,19 | 9,5 | 0,50 | 15,1 | 0,79 | 6,4 | 0,33 | 7,6 | 0,40 | 3,2 | 0,17 |

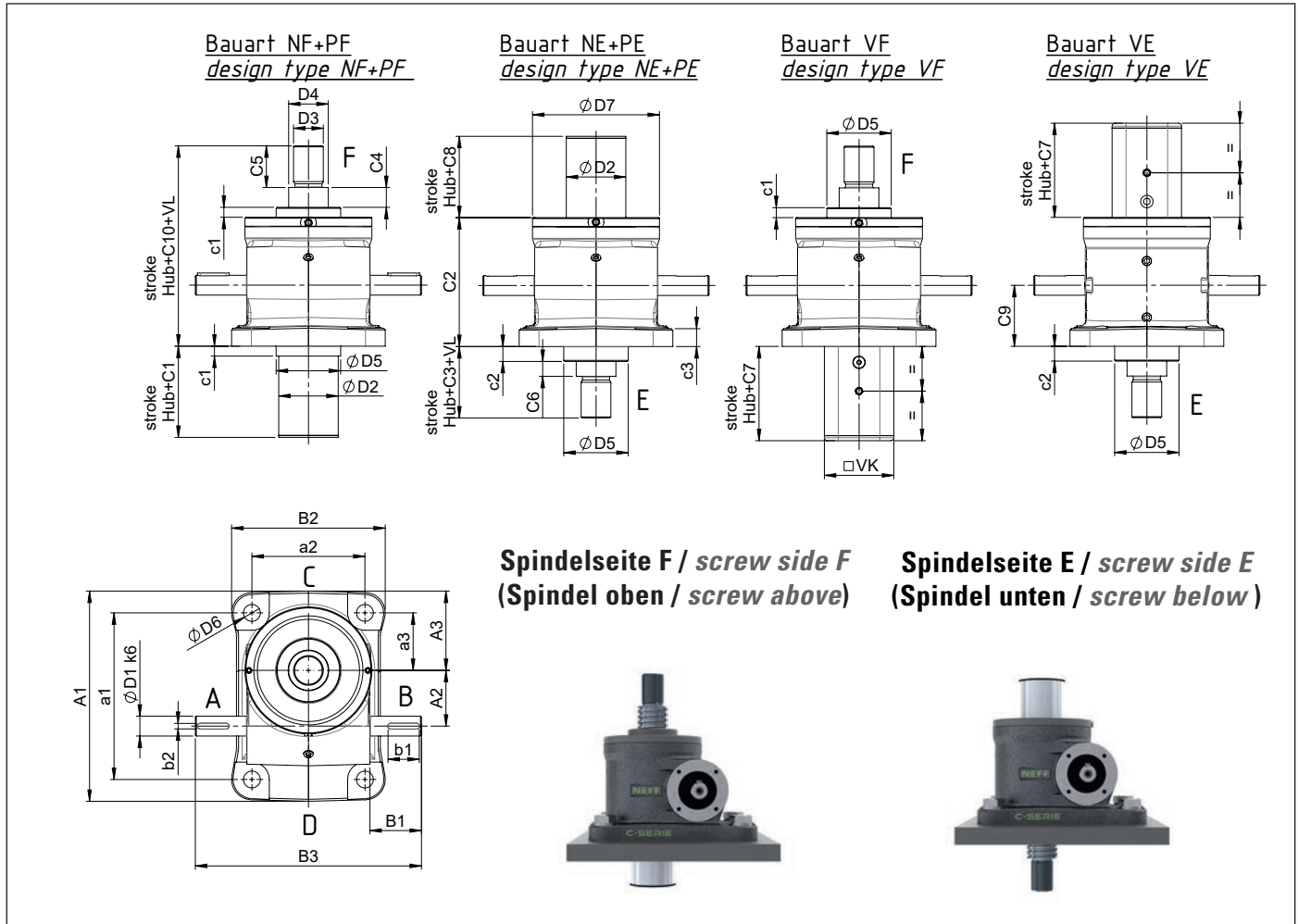
Legende *Legend:*

Einschaltdauer 10-20% *duty cycle 10-20%*
 Einschaltdauer < 10% *duty cycle < 10%*
 Nur statisch zulässig *only for static loads*

Hinweise *Details:*

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- Höhere Einschaltzeiten und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- Bis 3.000min⁻¹ mit NEFF Oil 320 möglich *up to 3.000⁻¹ speed with NEFF OIL 320 possible*

Bauarten *Designs NF, NE, PF, PE, VF, VE* Stehende Spindel *Stationary screws*



| Baugröße size | A1 | A2 | A3 | a1 | a2 | a3 | B1 | B2 | B3 | b1 | b2 | NF-C1 | PF-C1 | C2 | C3 | C4 | C5 | C6 | C7 | NE-C8 | PE-C8 | C9 | C10 |
|------------------|-----|------|-----|-----|-----|------|----|-----|-----|----|----|-------|-------|------|----|----|----|----|-----|-------|-------|------|-----|
| C3 | 165 | 45,2 | 65 | 135 | 90 | 50 | 40 | 118 | 180 | 25 | 5 | 65 | 75 | 95,5 | 62 | 20 | 32 | 15 | 106 | 55 | 75 | 45 | 158 |
| C5 | 212 | 56,2 | 80 | 168 | 114 | 58 | 52 | 155 | 228 | 32 | 6 | 65 | 75 | 130 | 72 | 20 | 42 | 15 | 128 | 55 | 65 | 61,5 | 202 |
| C15 | 239 | 66,8 | 88 | 190 | 155 | 63,5 | 60 | 200 | 280 | 45 | 8 | 77 | 95 | 150 | 85 | 25 | 50 | 20 | 144 | 67 | 85 | 70 | 235 |
| C20 | 297 | 72,5 | 124 | 240 | 160 | 95 | 65 | 214 | 322 | 50 | 8 | 77 | - | 182 | 97 | 25 | 62 | 20 | 148 | 67 | - | 87 | 279 |

| Baugröße size | c1 | c2 | c3 | D1k6 | D2 | D3Tr | D3KGT | D4Tr | D4KGT | D5 | D6 | D7 | VK |
|------------------|----|----|----|------|----|---------|---------|------|-------|-----|------|-----|-------|
| C3 | 10 | 15 | 12 | 16 | 45 | M22x1,5 | M22x1,5 | 30 | 25 | 48 | 13,5 | 103 | 50x50 |
| C5 | 10 | 15 | 18 | 20 | 60 | M30x2 | M24x2 | 40 | 32 | 65 | 17 | 128 | 70x70 |
| C15 | 10 | 15 | 20 | 25 | 80 | M40x3 | M40x3 | 60 | 50 | 82 | 21 | 163 | 80x80 |
| C20 | 10 | 15 | 21 | 28 | 90 | M50x3 | M40x3 | 70 | 50 | 100 | 28 | 198 | 90x90 |

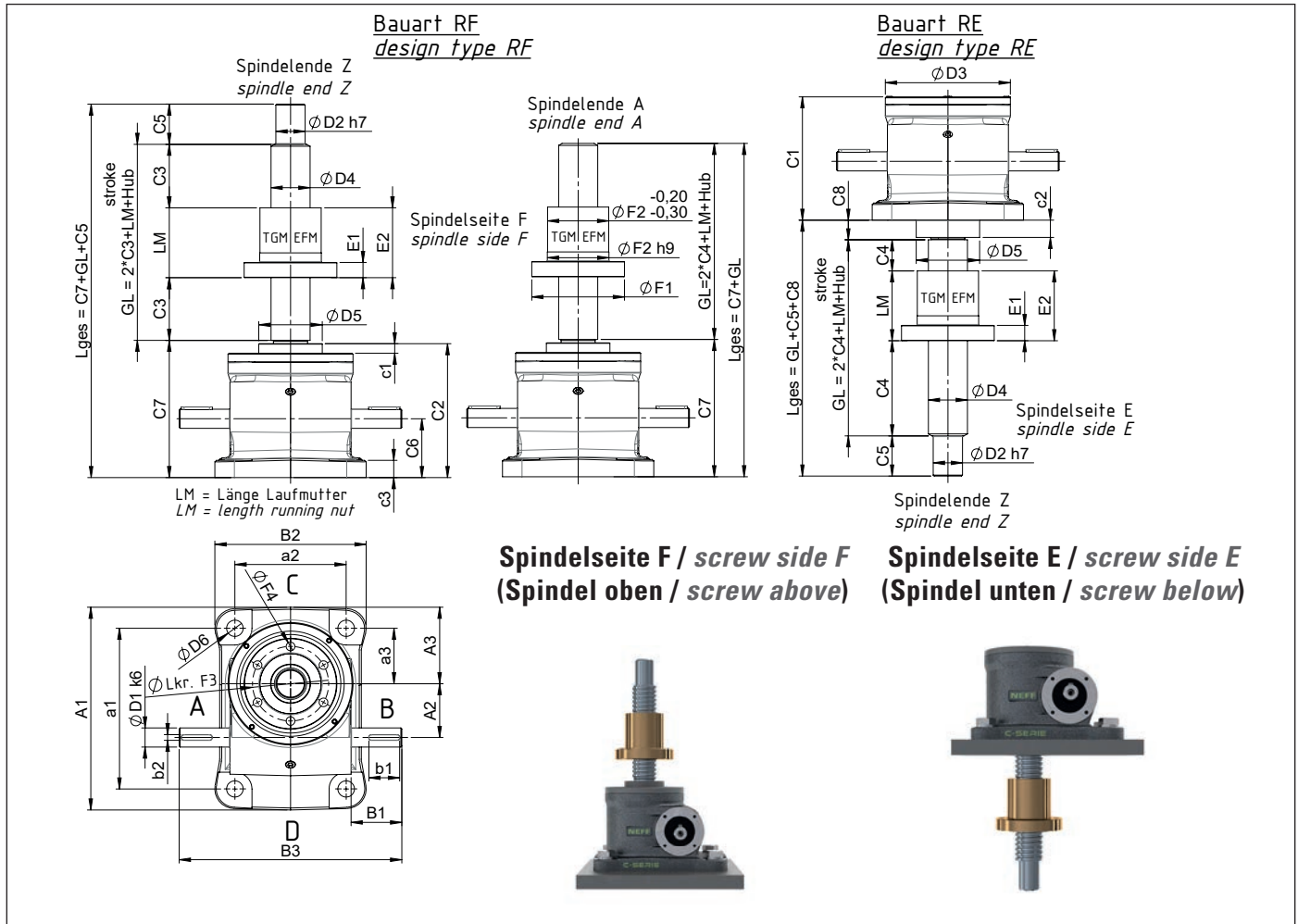
Legende *Legend*

NF, NE: Hebende Spindel ohne Verdrehsicherung *lifting screw without anti rotation block*

PF, PE: Hebende Spindel mit Verdrehsicherung über Passfeder *lifting screw with anti rotation block via feather key*

VF, VE: Hebende Spindel mit Verdrehsicherung über Vierkantschutzhohr *lifting screw with an anti rotation block via square protective tube*

Bauarten *Designs RF, RE* Rotierende Spindel *Rotating screws*

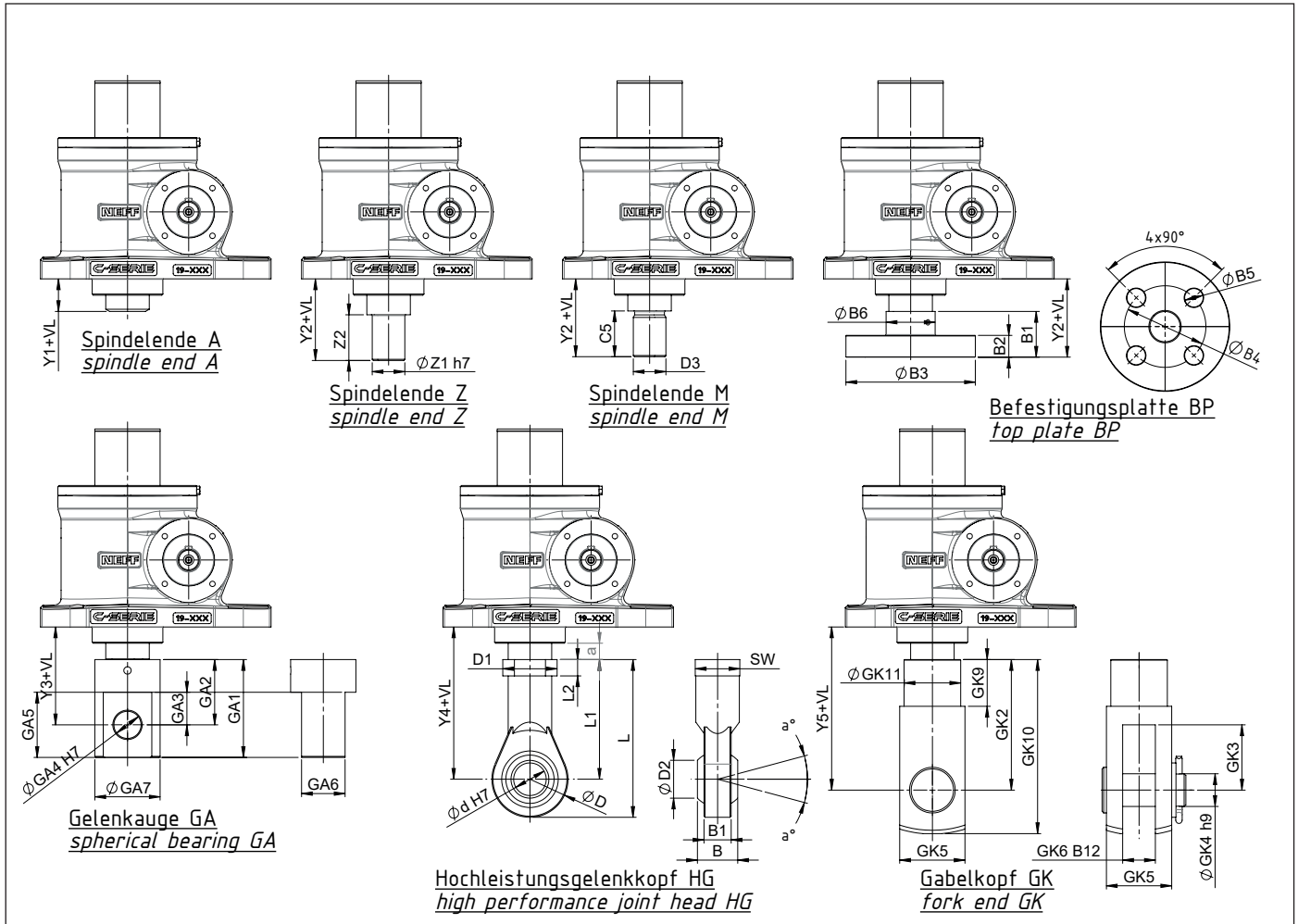


| Baugröße size | A1 | A2 | A3 | a1 | a2 | a3 | B1 | B2 | B3 | b1 | b2 | C1 | C2 | C3 | C4 | C5 | C6 | C7 | C8 |
|------------------|-----|------|-----|-----|-----|------|----|-----|-----|----|----|------|-----|----|----|----|------|-------|------|
| C3 | 165 | 45,2 | 65 | 135 | 90 | 50 | 40 | 118 | 180 | 25 | 5 | 95,5 | 105 | 20 | 20 | 32 | 45 | 107 | 17 |
| C5 | 212 | 56,2 | 80 | 168 | 114 | 58 | 52 | 155 | 228 | 32 | 6 | 130 | 140 | 20 | 20 | 42 | 61,5 | 143,5 | 20,5 |
| C15 | 239 | 66,8 | 88 | 190 | 155 | 63,5 | 60 | 200 | 280 | 45 | 8 | 150 | 160 | 25 | 25 | 50 | 70 | 163 | 23 |
| C20 | 297 | 72,5 | 124 | 240 | 160 | 95 | 65 | 214 | 322 | 50 | 8 | 182 | 192 | 25 | 25 | 62 | 87 | 191 | 16,5 |

| Baugröße size | c1 | c2 | c3 | D1k6 | D2h7 | D3 | D4Tr | D4KGT | D5 | D6 | E1 | E2 | F1 | F2h9 | LkrF3 | F4 |
|------------------|----|----|----|------|------|-----|------|-------|-----|------|----|-----|-----|------|-------|----|
| C3 | 10 | 16 | 12 | 16 | 17 | 103 | 30 | 25 | 48 | 13,5 | 14 | 46 | 62 | 38 | 50 | 7 |
| C5 | 10 | 18 | 18 | 20 | 30 | 128 | 40 | 32 | 65 | 17 | 16 | 73 | 95 | 63 | 78 | 9 |
| C15 | 10 | 20 | 20 | 25 | 40 | 163 | 60 | 50 | 82 | 21 | 20 | 99 | 125 | 85 | 105 | 11 |
| C20 | 10 | 15 | 21 | 28 | 50 | 198 | 70 | 63 | 100 | 28 | 30 | 100 | 180 | 95 | 140 | 17 |

Spindelenden und Anbauteile

Screw ends and mounting parts



| Spindelende screw end | A | | | | Z | | | | M | | | | BP | | | | | GA | | | | | | |
|--------------------------|----|----|----|----|---------|---------|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Baugröße- size | Y1 | Z1 | Z2 | Y2 | D3Tr | D3KGT | C5 | Y2 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | Y2 | GA1 | GA2 | GA3 | GA4 | GA5 | GA6 | GA7 | Y3 | |
| C3 | 30 | 17 | 32 | 62 | M22x1,5 | M22x1,5 | 32 | 62 | 32 | 18 | 98 | 75 | 12 | 35 | 62 | 65 | 42 | 27 | 20 | 50 | 30 | 45 | 72 | |
| C5 | 30 | 30 | 42 | 72 | M30x2 | M26x2 | 42 | 72 | 42 | 20 | 119 | 75 | 17 | 45 | 72 | 90 | 60 | 30 | 25 | 60 | 40 | 60 | 90 | |
| C15 | 35 | 40 | 50 | 85 | M40x3 | M40x3 | 50 | 85 | 50 | 25 | 148 | 105 | 21 | 60 | 85 | 120 | 75 | 45 | 35 | 90 | 60 | 80 | 110 | |
| C20 | 35 | 50 | 62 | 97 | M50x3 | M40x3 | 62 | 97 | 62 | 30 | 185 | 140 | 26 | 70 | 97 | 130 | 80 | 50 | 40 | 100 | 65 | 85 | 115 | |

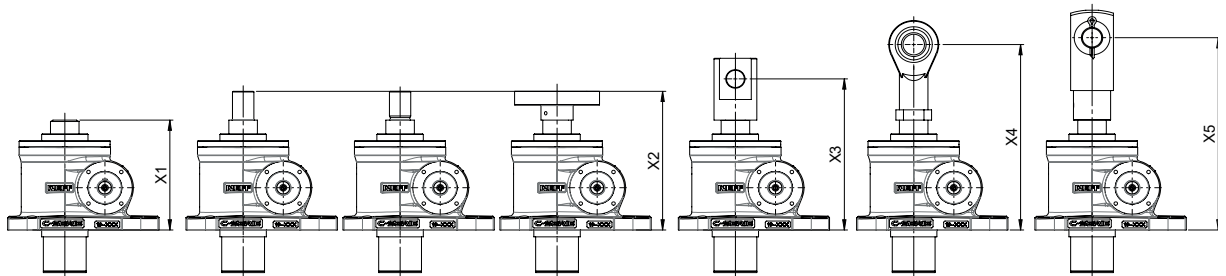
| Spindelende screw end | HG | | | | | | | | | | | | GK | | | | | | | | |
|--------------------------|-----|-----|----|-----|----|-----|----|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
| Baugröße- size | L | L1 | L2 | Y4 | d | D | D1 | D2 | SW | B | B1 | a | GK2 | GK3 | GK4 | GK5 | GK6 | GK9 | GK10 | GK11 | Y5 |
| C3 | 102 | 77 | 10 | 107 | 20 | 50 | 35 | 24,3 | 32 | 25 | 18 | 15 | 80 | 40 | 20 | 40 | 20 | 30 | 105 | 34 | 110 |
| C5 | 145 | 110 | 15 | 140 | 30 | 70 | 50 | 34,8 | 41 | 37 | 25 | 15 | 120 | 60 | 30 | 60 | 30 | 43 | 160 | 52 | 150 |
| C15 | 188 | 142 | 18 | 177 | 40 | 92 | 65 | 45 | 55 | 28 | 23 | 20 | 168 | 84 | 40 | 85 | 40 | 63,5 | 232 | 70 | 203 |
| C20 | 196 | 145 | 20 | 180 | 45 | 102 | 70 | 50,7 | 60 | 32 | 27 | 20 | 192 | 96 | 50 | 96 | 50 | 73 | 265 | 82 | 227 |

"Sonder-Spindelenden und Anbauteile" sind auf Anfrage möglich. "Special screw ends and attachments" are available on request.

Spindelenden und Anbauteile

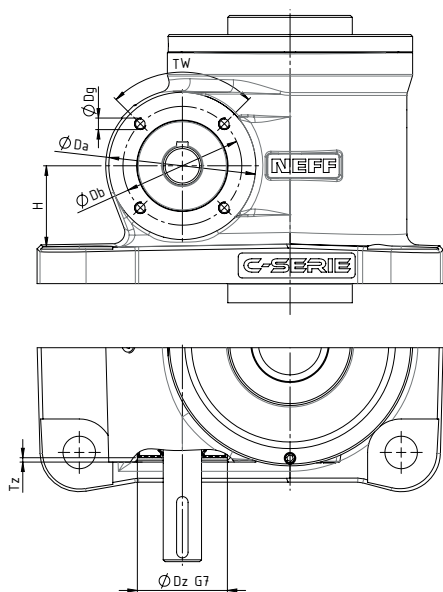
Screw ends and mounting parts

| Spindelende <i>screw end</i> - Typ Anbauteil <i>type mounting parts</i> | | | | | | | |
|--|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|
| Baugröße <i>size</i> | A | Z | M | BP | GA | HG | GK |
| | | X1 | X2 | | | X3 | X4 |
| C3 | 126 | 158 | | | 168 | 203 | 206 |
| C5 | 160 | 202 | | | 220 | 270 | 280 |
| C15 | 185 | 235 | | | 260 | 327 | 353 |
| C20 | 217 | 279 | | | 297 | 362 | 409 |



Anbaumaße an der Schneckenwelle

Mounting dimensions at the worm gear shaft



| Baugröße <i>size</i> | Db | Dg | Tw | Dz | Tz | Da | H |
|-------------------------|----|------------------------|-------|----|------|-----|----|
| C3 | 50 | M6x11 tief <i>low</i> | 4x90° | 40 | 2,5 | 60 | 30 |
| C5 | 62 | M6x12 tief <i>low</i> | 4x90° | 47 | 2,25 | 78 | 40 |
| C15 | 70 | M8x12 tief <i>low</i> | 4x90° | 55 | 4,25 | 90 | 46 |
| C20 | 87 | M10x15 tief <i>low</i> | 4x90° | 72 | 4 | 103 | 61 |

Einbaulagen C-Serie *Mounting positions C-Series*

Spindelhubgetriebe der C-Serie mit standardmäßiger Fließfettfüllung lassen sich in allen Lagen unabhängig von der Spindel­seite montieren. Bei konstruktiven Ausführungen mit Ölschmierung sind die möglichen Lagen für die Ölarmaturen nach der Tabelle, abhängig von der Einbaulage auswählbar, dadurch ist der Füllstand immer mittig vom Ölschauglas. Bei kardanischen Lagerungen des Spindelhubgetriebes ist immer ist die Einbaulage im waage- oder senkrechten Zustand zu wählen.

C-Series screw jacks with standard semifluid grease can be mounted in all positions, regardless of the screw side.

For constructive designs with oil lubrication, the possible positions for the oil fittings can be selected according to the table, depending on the installation position, so the oil level is always in the middle of the gauge glass. In the case of cardanic bearings of the screw jack, it is necessary to choose the vertical or horizontal mounting position.

| Einbaulage <i>mounting position</i> | Einbauposition Getriebe im Raum <i>spatial mounting position of the gear</i> | nur für konstruktive Ausführungen mit Ölfüllung <i>for constructive designs with oil filling only</i> mögliche Lagen der Ölarmatur <i>possible positions of oil fittings</i> |
|--|---|---|
| 1 | Einbaulage vertikal nach oben <i>mounting position vertical up</i> | Standard = D (A,B,C) |
| 2 | Einbaulage vertikal nach unten <i>mounting position vertical down</i> | Standard = D (A,B,C) |
| 3 | Einbaulage horizontal, Schneckenwelle rechts <i>horizontal mounting position, worm gear shaft on the right</i> | Standard = D (C) |
| 4 | Einbaulage horizontal, Schneckenwelle unten <i>horizontal mounting position, worm gear shaft below</i> | Standard = A (B) |
| 5 | Einbaulage horizontal, Schneckenwelle links <i>horizontal mounting position, worm gear shaft left</i> | Standard = D (C) |
| 6 | Einbaulage horizontal, Schneckenwelle oben <i>horizontal mounting position, worm gear shaft above</i> | Standard = A (B) |

A 3D exploded view of six screw jacks, labeled 1 through 6, arranged in a hexagonal pattern. Each jack is shown in a different orientation to illustrate the various mounting positions described in the table above.

A front view of a screw jack showing the oil fitting ports. The ports are labeled A, B, C, and D. Port C is at the top, D is at the bottom, A is on the left, and B is on the right.

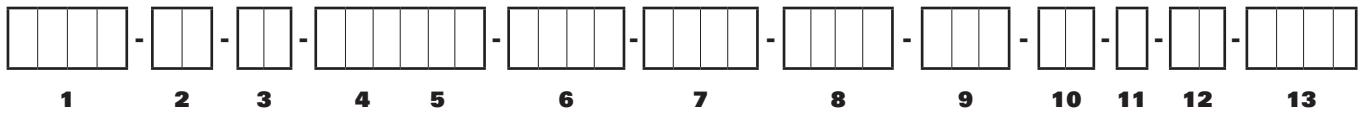
Übersicht Gewindemuttern

Overview threaded nuts

| Trapezgewindemuttern <i>trapezoidal nuts</i> | | | |
|--|--|---|---|
| Darstellung Muttertyp <i>nut type</i> | Kurzbezeichnung für Bestellcode <i>short cut for orders</i> | Einbauvarianten und Beschreibung <i>mounting variants and notation</i> | Mutterbezeichnung <i>short cut for nut</i> |
| | EFN | Trapezgewindemutter nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>trapezoidal threaded nut according to Neff norm (flange direction to housing)</i> | EFM |
| | NEF | Trapezgewindemutter nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>trapezoidal threaded nut according to Neff norm (flange direction to screw end)</i> | |
| | EKN | Einbaufertige Kunststoffmutter nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>plastic nut ready for mounting according to NEFF norm (flange direction to housing)</i> | EKM |
| | NEK | Einbaufertige Kunststoffmutter nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>plastic nut ready for mounting according to NEFF norm (flange direction to screw end)</i> | |
| | SZN | Fangmutter - zentrierseitig nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>security nut - centric sided according to NEFF norm (flange direction to housing)</i> | SFM-Z |
| | NSZ | Fangmutter - zentrierseitig nach NEFF-Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>security nut - centric sided according to NEFF norm (flange direction to screw end)</i> | |
| | SFN | Fangmutter - flanschseitig nach NEFF-Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>security nut - flange sided according to NEFF norm (flange direction to housing)</i> | SFM-F |
| | NFS | Fangmutter - flanschseitig nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>security nut - flange sided according to NEFF norm (flange direction to screw end)</i> | |
| | LMS | Laufmutter zylindrisch mit Schwenkzapfen nach NEFF Norm <i>travelling nut with pivot trunnion according to NEFF norm</i> | LMS |
| | LFN | Laufmutter mit Schlüsselfläche nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>travelling nut with spanner flat according to NEFF norm (flange direction to housing)</i> | LSF |
| | NLF | Laufmutter mit Schlüsselfläche nach NEFF Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>travelling nut with spanner flat according to NEFF norm (flange direction to screw end)</i> | |
| | SMZ | Gewindemutter nach Zeichnung oder Definition aus konstruktiven Ausführungen <i>nut according drawing or constructive designs</i> | SMZ |
| Kugelgewindemuttern / <i>ball nuts</i> | | | |
| | FMD | Kugelgewindeflanschnutter DIN Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>ball screw flanged nut according to DIN norm (flange direction to housing)</i> | KGF-D |
| | DFM | Kugelgewindeflanschnutter DIN Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>ball screw flanged nut according to DIN norm (flange direction to screw end)</i> | |
| | FMN | Kugelgewindeflanschnutter NEFF Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>ball screw flanged nut according to NEFF norm (flange direction to housing)</i> | KGF-N |
| | NFM | Kugelgewindeflanschnutter NEFF Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>ball screw flanged nut according to NEFF norm (flange direction to screw end)</i> | |
| | ZMD | Kugelgewindezylindermutter DIN Norm (Schmierbohrung zeigt zum Getriebe) <i>ball screw cylindrical flanged nut according to DIN norm (lubrication bore direction to housing)</i> | KGM-D |
| | DZM | Kugelgewindezylindermutter DIN Norm (Schmierbohrung zeigt zum Spindelende) <i>ball screw cylindrical flanged nut according to DIN norm (lubrication bore direction to screw end)</i> | |
| | ZMN | Kugelgewindezylindermutter NEFF Norm (Schmierbohrung zeigt zum Getriebe) <i>ball screw cylindrical flanged nut according to NEFF norm (lubrication bore direction to housing)</i> | KGM-N |
| | NZM | Kugelgewindezylindermutter NEFF Norm (Schmierbohrung zeigt zum Spindelende) <i>Ball screw cylindrical flanged nut according to NEFF norm (lubrication bore direction to screw end)</i> | |
| | EMN | Kugelgewindemutter mit Einschraubgewinde (Gewinde zeigt zum Getriebe) <i>ball screw nut with integral thread (screw direction to housing)</i> | KGM-E |
| | NEM | Kugelgewindemutter mit Einschraubgewinde (Gewinde zeigt zum Spindelende) <i>ball screw nut with integral thread (screw direction to screw end)</i> | |
| | FZD | Mutterneinheit Fl./Zyl. DIN Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>nut unit flanged/cylindrical DIN norm prestressed (flange direction to housing)</i> | FZD |
| | DFZ | Mutterneinheit Fl./Zyl. DIN Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>nut unit flanged/cylindrical DIN norm prestressed (flange direction to screw end)</i> | |
| | FZN | Mutterneinheit Fl./Zyl. NEFF Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>nut unit flanged/cylindrical NEFF norm prestressed (flange direction to housing)</i> | FZN |
| | NFZ | Mutterneinheit Fl./Zyl. NEFF-Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>nut unit flanged/cylindrical NEFF norm prestressed (flange direction to screw end)</i> | |

C-Serie Bestellcode

Ordering code C-Serie



| Nr. | Bezeichnung <i>name</i> | Code | Beschreibung <i>description</i> |
|-----|---|--|--|
| 1 | Baugröße <i>size</i> | C3/C5/ C15... | Baugröße Spindelhubgetriebe C - Serie <i>size of Screw jacks C-Series</i> |
| 2 | Bauart mit Spindel­seite <i>design with crew side</i> | NF/NE | Stehende Spindel, Seite E <i>stationary screw, screw end side E</i> |
| | | VF/VE | Stehende Spindel, verdrehgesichert mit 4-Kantschutzrohr, montiert, Seite E, Seite F <i>stationary screw, anti rotating with square tube, screw end side E, side F</i> |
| | | PF/PE | Stehende Spindel, verdrehgesichert mit Passfeder, montiert Seite E, Seite F <i>stationary screw, anti rotating with key screw end side E, side F</i> |
| | | RF/RE | Drehende Spindel, Spindelende Seite E / <i>rotating screw, screw end side E, side F</i> |
| 3 | Übersetzung <i>transmission ratio</i> | 6/24 | Schnelle (H) und langsame (L) Übersetzung hier am Beispiel von C3, C5 <i>fast ratio (H) / slow ratio (L) 6:1 / 24:1 for C3, C5</i> |
| 4 | Spindeltyp <i>type of screw</i> | T | Trapezgewindespindel (z.B. T20x4) <i>trapezoidal screw</i> |
| | | K | Kugelgewindespindel (z.B. K2005) <i>ball screw</i> |
| 5 | Spindelabmessung <i>screw dimension</i> | z.B. e.g. 18x4 2005 | Trapezgewinde 18x4 = 18mm NennØ, 4mm Steigung <i>trapezoidal screw Ø18mm, pitch 4mm</i> Kugelgewinde 2005 = 20mm NennØ, 5mm Steigung <i>ball screw Ø20mm, pitch 5mm</i> |
| 6 | Hub in mm <i>stroke in mm</i> | | Maßangabe der Hublänge in mm <i>specification of the stroke length in mm</i> |
| 7 | Nutzbare Gewindelänge GL bei Bauart R <i>usable stroke length GL for design R</i> | | GL in [mm] z.B. aufgrund Einbausituation, siehe Produktzeichnungen <i>usable stroke length GL e.g. mounting situation see product drawings</i> |
| | Spindelverlängerung VL [mm] <i>screw extension VL</i> | | Spindelverlängerung VL in [mm], z.B aufgrund Einbausituation, siehe Produktzeichnungen <i>screw extension VL, usable stroke length GL e.g. mounting situation see product drawings</i> |
| 8 | Spindelende <i>screw end</i> / Anbauteile <i>attached parts</i> | Z | Zentrierzapfen (Standardversion R) <i>centric stem (standard for version R)</i> |
| | | A | Ende mit Fase <i>end with chamfer</i> |
| | | Kxxx | Kundenanforderung mit Längenangabe (entsprechend Angaben, Zeichnung oder Konstruktionsvariante) <i>customer demands with length specification (according to specifications, drawing or construction variants)</i> |
| | | BP | Mit Befestigungsplatte BP montiert <i>with top plate BP mounted</i> |
| | | GA | Mit Gelenkauge GA montiert <i>with spherical bearing GA mounted</i> |
| | | GK | Mit Gabelkopf GK montiert <i>with fork end GK mounted</i> |
| | | M | Metrischer Gewindezapfen M <i>metric threaded stem M</i> |
| 9 | Muttertyp für Version R, bei Bauart N, P, V mit O gekennzeichnet <i>nut type for version R, please sign for design N, P, V with O</i> | z.b. e.g. EFN | Trapezgewindemutter nach Neff-Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>trapezoidal nut according to NEFF-Norm (flange direction to housing)</i> Für weitere Muttertypen: Siehe Übersicht Trapezgewindemuttern <i>please visit overview trapezoidal nuts for more selection</i> |
| | | z.b. e.g. FMD | Kugelgewinde­flanschmutter DIN-Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>flanged nut according to DIN 69051 (flange direction to housing)</i> Für weitere Muttertypen: Siehe Übersicht Kugelgewindemuttern <i>please visit overview ball nuts for more selection</i> |
| 10 | Spindelabdeckung <i>screw cover</i> | 0 | Ohne <i>none</i> |
| | | FB | Mit Faltenbalg <i>with bellow</i> |
| | | SF | Mit Spiralfederabdeckung <i>with spiral spring cover</i> |
| 11 | Wellenende <i>shaft ends</i> | 0 | Standard - Beidseitig Seite A und B <i>both ended side A and B (standard)</i> |
| | | A | Wellenende auf Seite A <i>shaft end on side A</i> |
| | | B | Wellenende auf Seite B <i>shaft end on side B</i> |
| 12 | Einbaulage <i>mounting position</i> Siehe Würfel Einbaulagen <i>see cube mounting positions</i> | 1D (A,B,C) 2D (A,B,C) 3D (C) 4A (B) 5D (C) 6A (B) | z.B. 1 - Einbauposition senkrecht nach oben <i>example: mounting position up</i> Für weitere Einbaulagen: Siehe Würfel Einbaulagen C-Serie <i>for more installation position visit cube mounting position</i> Lage der Ölarmatur nur bei Ölschmierung angeben, z.B. 1D. Wenn Standardschmierung, nur Einbauposition angeben, z.B.1. <i>position of oil fitting is only to be specified in case of oil lubrication, e.g. 1D. In case of standard lubrication only installation position, e.g. 1.</i> |
| 13 | Konstruktive Ausführung <i>constructive design</i> | 0000 0001-9998 9999 | Standard <i>standard</i> Für standardisierte konstruktive Ausführungen <i>for standard constructive designs</i> Konstruktionsvariante in der Anfragephase nach Angaben, Beschreibung oder Zeichnung <i>constructive design for inquiry according specifications, descriptions or drawings</i> |

Hier finden Sie uns:
Here you find us:

Deutschland / Germany

NEFF Gewindetriebe GmbH Standort Heilbronn

Ochsenbrunnenstraße 10
 D-74078 Heilbronn
 Tel. +49 7131 27177-60
 Fax +49 7131 27177-66

NEFF Gewindetriebe GmbH

Karl-Benz-Straße 24
 D-71093 Weil im Schönbuch
 Tel. +49 7157 53890-0
 Fax +49 7157 53890-25



Österreich / Austria

NEFF Gewindetriebe GmbH Niederlassung Österreich

Gewerbestraße 6
 A-4882 Oberwang (OÖ)
 Tel. +43 6233 20500-0
 Mobil: +43 664 53700-45 /-46



Ansprechpartner Vertrieb Contact persons sales

Heilbronn



Vertriebsleiter / Head of Sales

Stephan Hankel
 Telefon: +49 7131/27177-77
 Telefax: +49 7131/27177-66
 email: s.hankel@neff-gt.de

Österreich



Niederlassungsleiter AT / Head of Austria Branch

Martin Kirchmaier
 Telefon: +43 6233 20500-0
 Mobil: +43 664 53700-45
 email: m.kirchmaier@neff-gt.at