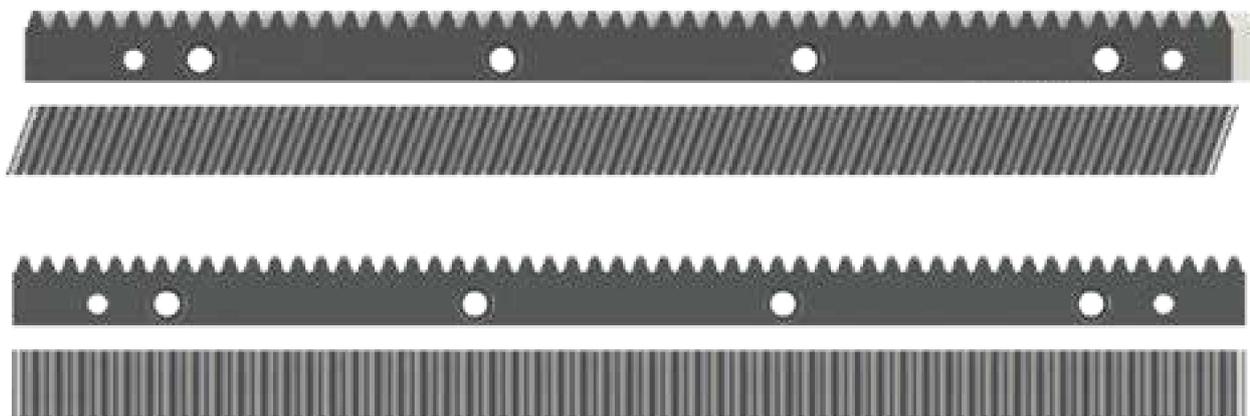


CREMAGLIERE A DENTI ELICOIDALI E DRITTI

Gambini Meccanica produce cremagliere di precisione a denti elicoidali e denti dritti utilizzando varie tipologie di materie prime; i materiali più utilizzati sono C45, SAE 1141, 16MnCr5, 42CrMo4. Le cremagliere da catalogo partono da modulo **1** fino al modulo **12**, da qualità **5** a qualità **10**. Su prodotto customizzato realizziamo prodotti dal modulo **0,5** al modulo **42**. Produciamo cremagliere in **qualità 5** fino ad una lunghezza di **1000** mm e in **qualità 6** fino ad una lunghezza di **2000** mm, mentre per da **7** a **10** raggiungiamo i **3000** mm. Le cremagliere, a seconda della qualità e del materiale, vengono rettificate e subiscono trattamenti termici per migliorare le prestazioni meccaniche della dentatura. Indipendentemente dal materiale, le cremagliere vengono rettificate da qualità 5 a qualità 8. Per le cremagliere in acciai da bonifica, i denti vengono temprati da qualità 5 a qualità 8 e per qualità 10.

HELICAL AND STRAIGHT RACKS. Gambini Meccanica manufactures high quality racks both with straight and helical tooth system, by employing several typologies of raw materials. Most used materials are C45, SAE1141, 16MnCr5, 42CrMo4. Standard racks range goes from module **1** up to module **12**, from quality **5** to quality **10**. We realize customized products from module **0,5** up to module **42**. **Quality 5** racks are manufactured at a maximum length of **1000** mm, **quality 6** until **2000** mm, whereas for lower qualities we reach **3000** mm. Depending on quality and material, racks are ground and heat-treated in order to obtain higher mechanicals performance teeth. Independently from material, racks are ground from quality 5 to quality 8. For hardening and tempering steels, teeth are induction-hardened from quality 5 to 8 and for quality 10.



CREMAGLIERE DA TONDO

Gambini Meccanica realizza cremagliere di sezione tonda, dallo stato superficiale rettificato o trafilato, a denti dritti o elicoidali, a dentatura destra o sinistra e con qualsiasi inclinazione. Le classi di qualità ed i moduli realizzabili sono quelli standard. Possono avere lunghezze oltre **3000** mm e i materiali solitamente utilizzati sono C45 e acciaio inox.

ROUND RACKS. Gambini Meccanica manufactures round racks, with ground or cold drawn raw materials, with straight or helical tooth system, right- or left-hand. Quality classes and modules which can be realized are the standard ones. Racks' length can exceed **3000** mm and the most common raw materials employed are C45 and stainless steel.



INGRANAGGI A DENTI ELICOIDALI E DRITTI

Gambini Meccanica realizza ingranaggi di precisione con profili finiti di utensile o rettificati, a denti dritti o elicoidali, a dentatura destra o sinistra e con qualsiasi inclinazione d'elica. Gli ingranaggi da catalogo partono da modulo **1,5** fino a modulo **10**, da qualità **5** a **10**, da diametro esterno minimo **28,5** mm fino ad un massimo di **232** mm. Su richiesta specifica realizziamo ingranaggi a partire dal modulo **0,5** fino al modulo **30**, il massimo diametro realizzabile è di **1000** mm. I materiali utilizzati sono: **C45** e **20MnCr5**, per quanto riguarda gli standard, tutti i materiali legati, come **18NiCrMo5** e **39NiCrMo3**, e non legati, nylon vari, leghe di ghisa, leghe di bronzo e bronzo-alluminio, leghe di alluminio, acciai inox, e diverse tipologia di bacheliti.

HELICAL AND STRAIGHT GEARS. Gambini Meccanica manufactures high precision gears with milled or ground teeth, straight or helical teeth, right or left-hand and with any helix angle inclination. Standard gears module range goes from **1,5** up to **10**, from quality **5** to **10**, from minimum external diameter **28,5** mm up to **232** mm. For customized products, we can manufacture gears from module **0,5** to **30**, the maximum external diameter is **1000** mm. We use different raw materials: **C45** and **20MnCr5** for standard, all the alloy, like **18NiCrMo5** and **39NiCrMo3**, or not alloy materials, different types of nylon, cast irons, alloys of common bronze and bronze-aluminium, stainless steel and different typologies of Bakelite.



ACCOPPIAMENTO VITE-CORONA

Gambini Meccanica realizza accoppiamenti vite/corona con profilo finito d'utensile o rettificato e modulo da **1** a **12**. La lunghezza massima della vite può arrivare fino a **2500** mm e il diametro massimo della ruota **900** mm. I materiali impiegati sono di diverso tipo: acciai legati, acciai legati e bonificati, acciai cementati e temprati, acciaio inox.

WORMS & WHEELS. Gambini Meccanica realizes worms and wheels whose profile can be both just milled and ground and module goes from **1** up to **12**. Maximum worm length is **2500** mm, whereas the maximum gear diameter is **900** mm. Employed raw materials are: alloy steel, hardened and tempered alloy steel, case-hardened and induction-hardened steel and stainless steel.

