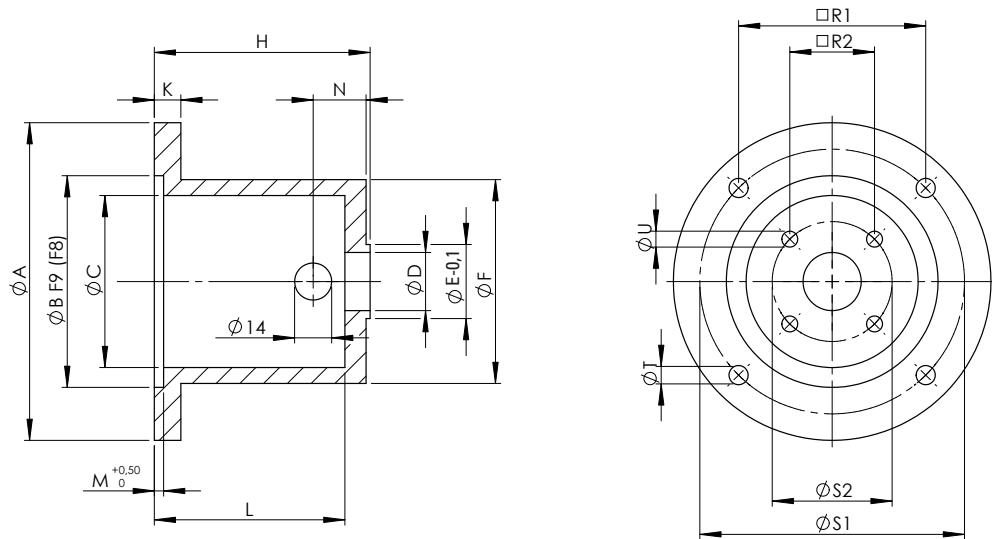


# Motorglocken MG

Motorglocken dienen zum Befestigen von Motoren an Spindelhubgetrieben und gleichzeitig als Gehäuse für die Kupplung zwischen Motor und Antriebswelle.

Bei Bestellung bitte Anbauseite der Motorglocke (A oder B) angeben.



Baugröße	Motor	Ausführung MG/ZF <sup>1)</sup>	Abmessungen [mm]									
			A	B	C	D	E	Ø F	□ F	H	I	K
MG M 0	DFT63	MG	90	60	44	19	22	50		62	61	10
MG M 1	DFT71	MG	120	80	65	22	32	77		81,5	80	10
MG M 1	DFT80	MG	120	80	56	22	32	62		91,5	90	10
MG M 2	DFT71	MG	120	80	65	26	35	77		81,5	80	10
MG M 2	DFT80	MG	120	80	78	26	35	88		92,5	91	10
MG M 2	DFT90	MG	160	110	90	31	35	110		109,5	108	15
MG M 3	DFT71	MG	120	80	77	28	40	87		91,5	90	10
MG M 3	DFT80	MG	120	80	78	28	40	88		103	101	10
MG M 3	DFT90	MG	160	110	95	28	40	104		125	123	12
MG M 3	DFV100/112	MG + ZF	200	130	100	24	35	145		133	131	29
MG M 4	DFT80	MG	120	80	75	42	52	–	88	105	103	12
MG M 4	DFT90	MG	160	110	98	42	52	114		118	116	15
MG M 4	DFV100/112	MG + ZF	200	130	120	30	52	145		134	131	29
MG M 5	DFT90	MG	160	110	105	45	62	120		138,5	136	15
MG M 5	DFV100/112	MG	200	130	125	35	62	145		154	152	16

<sup>1)</sup> MG = Motorglocke  
ZF = Zwischenflansch

# Motorglocken MG

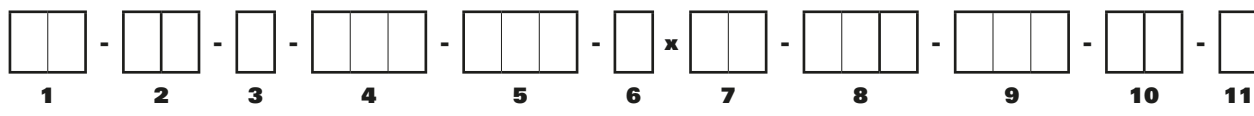
Motorglocken dienen zum Befestigen von Motoren an Spindelhubgetrieben und gleichzeitig als Gehäuse für die Kupplung zwischen Motor und Antriebswelle.

Bei Bestellung bitte Anbauseite der Motorglocke (A oder B) angeben.

Abmessungen [mm]									Kupplung Baugröße	Kupplungshälfte <sup>1)</sup> M	Kupplungshälfte <sup>1)</sup> Motor
L	M	N	□ R <sub>1</sub>	□ R <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	T	U			
53	3	20	53	24	75	33,9	6	5,5	RA14	RA14 Ø9	RA14 Ø11
72	3,5	20	70,7	32	100	45,3	6,6	5,5	RA19	RA19 Ø10	RA19 Ø14
85	3,5	20	70,7	32	100	45,3	6,6	5,5	RA19	RA19 Ø10	RA19 Ø19
73	3,5	22	70,7	35	100	49,5	6,6	6,6	RA19	RA19 Ø14	RA19 Ø14
84	3,5	22	70,7	35	100	49,5	6,6	6,6	RA19	RA19 Ø14	RA19 Ø19
100	4	27	92	35	130	49,5	9	6,6	RA24	RA24 Ø14	RA24 Ø24
83	3,5	27	70,7	44	100	62,2	6,6	9	RA19	RA19 Ø16	RA19 Ø14
93	3,5	32	70,7	44	100	62,2	6,6	9	RA19	RA19 Ø16	RA19 Ø19
114	4	30	92	44	130	62,2	9	9	RA24	RA24 Ø16	RA24 Ø24
119	4,5	40	116,7	44	165	62,2	M10	9	RA28	RA28 Ø16	RA28 Ø28
94	3,5	35	70,7	55	100	78	6,6	11	RA24	RA24 Ø20	RA24 Ø19
106	4	30	92	55	130	78	M8	11	RA24	RA24 Ø20	RA24 Ø24
119	4,5	38	116,7	55	165	78	M10	11	RA28	RA28 Ø20	RA28 Ø28
122	4	48	92	70	130	99	M8	13,5	RA28	RA28 Ø25	RA28 Ø24
138	7	50	116,7	70	165	99	M10	13,5	RA28	RA28 Ø25	RA28 Ø28

<sup>1)</sup> Bei Bestellung ist der motorseitige Bohrungsdurchmesser der Kupplungshälfte explizit anzugeben.

## Bestellcode Motorglocke MG



Nr.	Bezeichnung	Code	Beschreibung
<b>1</b>	Produktkurzzeichen	<b>MG</b>	
<b>2</b>	Getriebe-Bezeichnung	<b>M1, M2,..</b>	Fortlaufende Baugrößen Spindelhubgetriebe
		<b>J1, J2, ...</b>	Fortlaufende Baugrößen Spindelhubgetriebe
		<b>G1, G2, ...</b>	Fortlaufende Baugrößen Schnellhubgetriebe
<b>3</b>	Ausführung	<b>R</b>	Rund
		<b>V</b>	Vierkant
<b>4</b>	Zentrierdurchmesser Motorflansch in [mm]		
<b>5</b>	Außendurchmesser Motorflansch in [mm]		
<b>6</b>	Anzahl der Lochkreisbohrungen		Anzahl der Bohrungen am Motorflansch
<b>7</b>	Größe/Gewindegröße der Lochkreisbohrungen		z.B. 6.5 für 6.5mm Durchmesser (Flanschform B14) z.B. M6 für ein M6 Gewinde (Flanschform B5)
<b>8</b>	Lochkreisdurchmesser Motorflansch in mm]		
<b>9</b>	Länge ohne Lagerzentrieransatz in [mm]		Wird ermittelt durch Länge der Wellenzapfen und Maß B der Kupplung
<b>10</b>	Werkstoff	<b>AL</b>	Aluminium-Legierung
		<b>ZI</b>	Stahl Zinkphosphatiert
		<b>A2</b>	Rostbeständig
		<b>A4</b>	Rost-, Säure- und Meerwasserbeständig
<b>11</b>	Sonderanforderungen	<b>0</b>	keine
		<b>1</b>	entsprechend Angabe, Beschreibung oder Zeichnung